附件

浙江翠金环境科技有限公司
Zhejiang Cuijin Environmental Technology Co.,Ltd

建设项目环境影响降级登记表填报说明

（污染影响类）

项目名称：台州宏科液压科技有限公司年产 140 台液压机技改项目

建设单位（盖章）：台州宏科液压科技有限公司

编制日期：2025 年 6 月

目录

一、 建设项目环境影响评价、排污许可类别.....1

二、 建设项目基本情况.....2

三、 建设项目工程分析.....5

四、 总量核算.....10

附图·附件.....17

附图 1：地理位置图.....17

附图 2：平面布置图.....18

附图 3：项目周边环境照片.....19

附图 4：路桥区环境空气功能区划图.....20

附图 5：台州市区水环境功能区划图.....21

附图 6：路桥区声环境功能区划图.....22

附图 7：台州市区生态环境管控单元动态更新成果图.....23

附图 8：三区三线图.....24

附件 1：营业执照.....25

附件 2：不动产权证.....26

附件 3：租赁合同.....29

附件 4：备案登记表.....31

附件 5：MSDS 报告.....34

一、建设项目环境影响评价、排污许可类别

本项目主要从事液压机生产制造，生产工艺主要为下料、机加工、焊接、打磨、喷漆等，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019 年修订）及其注释中规定的 C3444 液压动力机械及元件制造，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），评价类别为报告表，具体见下表。

表 1-1　名录对应类别

环评类别 / 项目类别		报告书	报告表	登记表
三十一、通用设备制造业 34				
69	泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	**其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）**	/

根据《关于落实“区域环评+环境标准”改革切实加强环评管理的通知》(浙环发[2017]34 号)、《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》(浙政办发[2017]57 号)和台州市路桥区人民政府办公室《关于印发浙江路桥工业园区“规划环评+环境标准”改革实施方案(试行)的通知》（路政办发〔2018〕71 号，对环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，原要求编制环境影响报告书的，可以编制环境影响报告表；原要求编制环境影响报告表的，可以填报环境影响登记表。本项目不在浙江路桥工业园区环境准入负面清单内，属于环评审批负面清单外且符合环境准入标准项目，符合降级要求，**故本项目降级编制环境影响评价登记表。**

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目排污许可名录对应类别具体见下表。

表 1-2　排污许可名录对应类别

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十九、通用设备制造业 34				
83	泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	**其他**
五十一、通用工序				
110	工业炉窑	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，除以 天然气或者电为能源的加热炉、热 处理炉、干燥炉（窑）以外的其他 工业炉窑	**除纳入重点排污单位名录的，以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉或者干燥炉（窑）**

根据上表可知，本项目属于登记管理，企业应当进行排污登记管理。

二、建设项目基本情况

1、项目由来

台州宏科液压科技有限公司主要从事一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；液压动力机械及元件制造；液压动力机械及元件销售；通用设备修理；货物进出口；技术进出口(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。营业执照详见**附件 1**。

企业拟投资 500 万元，租用台州市供电康机电有限公司位于台州市路桥区峰江街道汇峰科技产业园 15 幢 1#独栋生产厂房（建筑占地 3015m^2，总建筑面积 11621 m^2，不动产权证详见**附件 2**、租赁合同详见**附件 3**），通过合理规划平面布局，并购置平面磨床、车床、松下焊机、激光切割机、涂装流水线（含干式喷台、烘道等）等国产设备，实施年产 140 台液压机技改项目，目前项目已在台州市路桥区经济和信息化局进行赋码，项目代码：2505-331004-07-02-888744（详见**附件 4**）。

2、符合性分析

符合性分析见下表。

表 2-1　符合性分析一览表

相关要求	本项目情况	是否符合要求
浙江路桥工业园区总体规划	建设项目选址位于台州市路桥区峰江街道汇峰科技产业园 15 幢 1#生产厂房，属于浙江路桥工业园区规划范围内。根据中部工业区规划用地性质图，项目所在地规划为工业用地；根据已有的不动产权证（浙（2023）台州路桥不动权产第 0015254 号），项目所在地用地性质为工业用地。项目属于 C3444 液压动力机械及元件制造，根据《浙江路桥工业园区总体规划环境影响评价六张清单（修订稿）》（2021.12，浙江路桥经济开发区管理委员会）中环境准入条件清单，本项目不属于禁止及限制准入产业，故本项目实施能符合浙江路桥工业园区总体规划的相关要求。	符合
台州市路桥区中部工业园区总体规划环境影响报告书、台州市路桥中部工业区总体规划环境影响跟踪评价报告、浙江路桥工业园区总体规划环境影响评价六张清单（修订稿）（2021.12）	对照《台州市路桥区中部工业园区总体规划环境影响报告书》、《台州市路桥中部工业区总体规划环境影响跟踪评价报告》及《浙江路桥工业园区总体规划环境影响评价六张清单（修订稿）》（2021.12，浙江路桥经济开发区管理委员会），本项目不在生态管控清单限制准入区范围内；本项目为 C3444 液压动力机械及元件制造，生产工艺为下料、机加工、焊接、抛光、喷漆等，原料使用不涉及溶剂型涂料及胶粘剂，不属于禁止、限制准入产业，项目符合环境准入条件清单。因此，建设项目实施符合浙江路桥工业园区总体规划环境影响报告书、台州市路桥中部工业区总体规划环境影响跟踪评价报告、浙江路桥工业园区总体规划环境影响评价六张清单（修订稿）（2021.12）中的相关内容。企业项目拟建地属浙江巨科铝业有限公司退役厂房，项目所在地厂房目前部分设备已进厂并开始安装，未进行生产，要求企业完善相关环保手续后再进行相关生产活动。 2019 年 5 月，浙江冶金环境保护设计研究有限公司对该场地及周围环境状况进行了实地踏勘与调研，收集相关企业的生产经营资料、走访约谈相关企业的生产经营人员。根据所掌握的资料信息，通过分析判断场地所受到污染的可能性，同时对地块所在地土壤和地下水进行初步取样监测。 根据调查结果（专家意见见**附件 6**），各点位土壤中相关检测因子均低于《浙江省污染场地风险评估技术导则》（DB 33T 892—2013）中的“商	符合

	服及工业用地筛选值”和《土壤环境质量　建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》(GB36600—2018）第二类用地筛选值中的最严值；地下水中对常规指标和部分非常规指标中的感官性及一般化学指标、微生物指标、毒理学指标进行监测，除菌落总数超过《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中的IV类标准外，其余指标均满足IV类标准要求，超标原因主要是由于企业所在地为水文地质条件引起以及企业周边纳管率不足造成。 综上所述，浙江巨科铝业有限公司土壤污染物检出浓度均低于GB36600-2018、DB 33/T 892-2013 中的筛选值，地下水污染物除菌落总数外，其余指标均低于 GB/T 14848-2017 中IV类标准，该地块实施工业项目过程中未对土壤环境造成污染，即该地块不需进入下一轮详细调查，可用于后期工业用地开发建设，符合用地要求。	
台州市生态环境分区管控动态更新方案	根据《台州市生态环境分区管控动态更新方案》（台环发〔2024〕31 号），本项目属于“台州市路桥区中部产业集聚重点管控单元（ZH33100420076）”，项目的建设符合该管控单元的环境准入清单要求。	符合
“三区三线”	本项目位于台州市路桥区峰江街道汇峰科技产业园 15 幢 1#生产厂房，用地性质为工业用地。根据 “三区三线”图，项目位于城镇开发范围内，不涉及永久基本农田和生态保护红线范围，因此本项目的建设符合“三区三线”要求。	符合
“四性五不批”	1、“四性” （1）建设项目的环境可行性——本项目符合国家法律法规；符合规划要求；符合《台州市生态环境分区管控动态更新方案》（台环发[2024]31号）；环保措施合理，污染物可稳定达标排放。 （2）环境影响分析预测评估的可靠性——本项目激光切割机配套收集系统及布袋除尘系统，处理后在车间内以无组织形式排放；焊接烟尘经布袋除尘器装置处理后达标排放；刮腻子、打磨粉尘经打磨车间自然沉降后以无组织形式排放；涂装废气收集后经过滤棉+活性炭吸附装置处理后达标排放。处理工艺属于《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）中的可行技术。烟粉尘排放量 0.05t/a、挥发性有机物 0.013t/a，正常生产过程中对周边环境影响较小，环境影响分析预测评估结果具备可靠性。 （3）环境保护措施的有效性——本项目激光切割机配套收集系统及布袋除尘系统，处理后在车间内以无组织形式排放；焊接烟尘经布袋除尘器装置处理后达标排放；刮腻子、打磨粉尘经打磨车间自然沉降后以无组织形式排放；涂装废气收集后经过滤棉+活性炭吸附装置处理后达标排放。生活污水采用化粪池进行处理，均属于《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）中的可行技术。 （4）环境影响评价结论的科学性——本项目烟粉尘排放量 0.05t/a、挥发性有机物 0.013t/a、化学需氧量 0.011t/a，氨氮 0.001t/a。其中集尘灰、一般包装固废、边角料、废焊渣、废布袋等一般固废委托物资回收单位综合利用；废液压油、废润滑油、废铁质油桶、废包装材料、废切削液、含油金属屑、废劳保用品、废过滤棉、废活性炭、水性漆渣、腻子灰、喷枪清洗废水等危险废物委托有资质的单位安全处置，生活垃圾由环卫部门清运，项目的实施对周围环境的影响可接受。 2、“五不批” （1）建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划——本项目拟建地位于台州市路桥区峰江街道汇峰科技产业园 15 幢 1#生产厂房，根据浙江路桥工业园区规划图及浙（2023）台州	符合

	路桥不动权产第 0015254 号，项目所在地为工业用地，建设用地符合规划；对照《台州市路桥区中部工业园区总体规划环境影响报告书》、《台州市路桥中部工业区总体规划环境影响跟踪评价报告》及《浙江路桥工业园区总体规划环境影响评价六张清单（修订稿）》（2021.12，浙江路桥经济开发区管理委员会）可知，本项目符合生态空间清单要求，不属于环境准入条件清单中禁止准入类及限制准入类项目，符合规划环评要求。 （2）所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求——项目所在区域为环境质量达标区，本项目废气排放可达到国家或地方标准。 （3）建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏——本项目激光切割机配套收集系统及布袋除尘系统，处理后在车间内以无组织形式排放；焊接烟尘经布袋除尘器装置处理后达标排放；刮腻子、打磨粉尘经打磨车间自然沉降后以无组织形式排放；涂装废气收集后经过滤棉+活性炭吸附装置处理后达标排放。，处理工艺均属于《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）中的可行技术，能确保污染物排放达到国家和地方排放标准。 （4）改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施——本项目为新建项目。 （5）建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理——本项目基础资料数据具有真实性，内容不存在重大缺陷、遗漏，环境影响评价结论明确、合理。	

三、建设项目工程分析

1、产品名称及规模

本项目产品及规模详见下表。

表 3-1　本项目实施后全厂产品名称及规模

产品名称	产量（台/年）	规格型号	总涂装面积（m^2）	备注
四柱液压机	130	100T~1000T-Y27/Y32	637	经下料、机加工、焊接、刮腻子、打磨、喷漆、组装等工序加工制成成品
多工位液压机	10	200T-Y32	63	

2、原辅料及能源消耗

本项目实施后主要原辅材料详见下表。

表 3-2a　主要原辅材料及能源消耗情况表

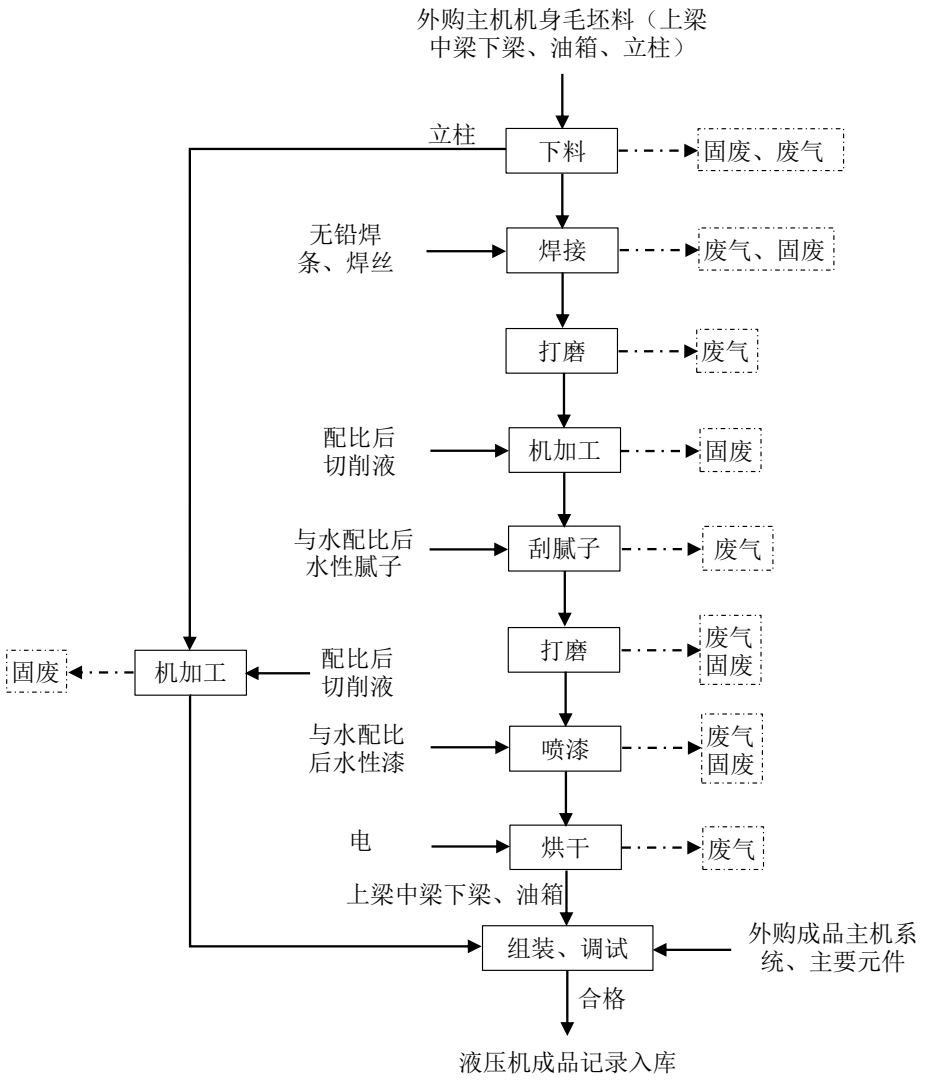
原辅料名称		单位	年消耗量	最大储存量	包装规格	备注
主机机身	钢板料	吨/年	1080	50	散装	外购成品碳钢，用于生产上、中、下梁
	碳素钢料	吨/年	320	40	散装	外购成品，用于生产立柱
	油箱钢板料	吨/年	3.0	3.0	散装	外购毛坯钢板料
主机系统	电机系统	套/年	140	10	/	外购成品，用于组装
	液压系统	套/年	140	10	/	
	电器控制系统	套/年	140	10	/	
	油缸	套/年	140	10	/	
	油泵	套/年	140	10	/	
	液压阀	套/年	140	10	/	
	充液阀	套/年	140	10	/	
	轴承	套/年	140	10	/	
主要元件	压力表	套/年	140	10	/	
	活塞杆	套/年	140	10	/	
	系统	套/年	140	10	/	
	人机面	套/年	140	10	/	
	驱动器	套/年	140	10	/	
	联轴器	套/年	140	10	/	
	压力传感器	套/年	140	10	/	
	移动光栅尺	套/年	140	10	/	
	连接座	套/年	140	10	/	
	制动电阻	套/年	140	10	/	
	油管、接头	套/年	140	10	/	
	电器元件	套/年	140	10	/	

	油封/密封件	套/年	140	10	/	
	螺丝、螺帽	套/年	140	10	/	
辅助材料	水性漆	t/a	0.55	0.1	20kg/桶	用于喷漆加工
	水性腻子粉	t/a	0.075	0.075	1.5kg/桶	用于刮腻子找平，与水按 3：1 调配后使用. 腻子粉一般是由基料、填料、水和助剂等组成，主要成分为酚醛树脂（30~34%）、Al_2O_3（20~28%）、ZrO_2（6~9%）、$CaCO_3$（15~20）、乳胶（20%）及其他物质（1~2%）。
	无铅焊条	t/a	0.3	0.1	1.5kg/盒	用于焊接上中下梁
	无铅焊丝	t/a	4.9	1.0	7kg/卷	用于焊接油箱
	切削液	t/a	0.72	0.72	180kg/桶	湿式加工
	砂轮	t/a	0.05	0.05	/	用于切割下料
	液压油	t/a	1.8	0.9	180kg/桶	液压设备添加
	润滑油	t/a	0.1	0.1	25kg/桶	设备添加
	布袋	t/a	0.01	0.01	/	用于废气处理
	二氧化碳气体	t/a	13	0.5	25kg/瓶	用于焊接工序
	劳保用品	t/a	0.05	/	/	日常生产
能源	水	m^3/a	463.91	/	/	由当地水网供应
	电	万 Kwh/a	45	/	/	由当地电网供应

表 3-2b　水性漆组份表

成分	组分占比%	环评取值（%）	含量（t/a）	固含量（t/a）	挥发性物质含量（t/a）
颜料	5~20	15	0.083	0.083	0
水性丙烯酸树脂	40~60	51.5	0.283	0.277	0.006
醇醚类溶剂	4~6	6	0.033	0	0.033
水	11~24	24	0.132	0	0
流平剂	1~2	1.5	0.008	0.008	0
消泡剂	0.2~0.5	0.5	0.003	0.003	0
分散剂	1~2	1.5	0.008	0.008	0
合计	100	100	0.55	0.379	0.039
注：水性涂料与水按 1:0.2 配比后使用，考虑水性丙烯酸树脂挥发量占自身含量的 2%，醇醚类溶剂全部挥发。					

3、生产工艺



注：整个加工过程中均有噪声产生。

图 3-1a　生产工艺及产污环节示意图

工艺说明：

表 2.2-1　主要生产工艺说明

工序	说明
下料	按图纸标准尺寸通过剪板机、锯床等进行切割下料，激光切割机对油箱钢板料进行切割下料。
焊接	按照配件样式进行组装焊接，其中上梁、中梁、下梁使用无铅焊条，油箱使用焊丝进行焊接。
打磨	采用角磨机对焊缝进行打磨平整。
机加工	通过机加工设备对部件进行加工处理，使用切削液润滑、降温。
刮腻子、打磨	在单独的刮腻子间内将水性腻子粉与水按 3：1 调配后对上梁、中梁、下梁及油箱部件表面不平整的地方刮水性腻子，并使其自然晾干后再转运至腻子打磨房内由人

	工手持角磨机对刮腻子处进行打磨腻子处理，使其表面光滑。
喷漆、烘干	在调漆房内将水性漆与水按照 1：0.2 调配后用于上梁、中梁、下梁及油箱部件表面喷漆处理，采用干式喷台，手动喷枪喷涂，喷涂后在烘道内进行烘干固化，烘道采用电加热，烘干温度 150℃。
组装、调试	外购成品主机系统、主要元件等配件与厂内自行加工的立柱、上梁、中梁、下梁及油箱部件进行组装、调试，合格的产品记录入库。

4、污染防治措施

表 3-3　环境保护措施清单

要素内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施
大气环境	激光切割烟尘	颗粒物	加强车间通风换气
	焊接烟尘	颗粒物	经集气罩收集后采用布袋除尘器装置处理后通过 25m 排气筒（DA001）排放
	刮腻子、打磨粉尘	颗粒物	加强车间通风换气
	涂装废气	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	经集气罩收集后采用过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过 25m 排气筒（DA002）排放
地表水环境	废水总排口（DW001）	COD_{Cr}、氨氮	厂区生活污水经化粪池预处理达纳管标准后通过路桥污水处理厂处理达标后外排。
声环境	生产车间	噪声	在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备；合理布置各机械设备，高噪声设备摆放尽量往房间中央靠；在布置设备时，在设备底部安装减振垫；定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态
电磁辐射	/		
固体废物	集尘灰、一般包装固废、边角料、废焊渣、废布袋属于一般工业固废，出售相关企业综合利用；废液压油、废润滑油、废铁质油桶、废包装材料、废切削液、含油金属屑、废劳保用品、废过滤棉、废活性炭、水性漆渣、腻子灰、喷枪清洗废水等属于危险废物，委托有资质单位统一安全处置；落实暂存、台账等一系列环境管理要求；生活垃圾由环卫部门统一清运。		
土壤及地下水污染防治措施	加强清洁生产工作，从源头上减少“三废”发生量，减少环境负担。企业需按照环评要求做好固废收集处置，并定期巡查防止事故发生；危废仓库等重点区地面采取防渗、防腐措施。		
生态保护措施	/		
环境风险防范措施	①强化风险意识、加强安全管理。②生产过程中密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，配备消防设施及报警装置，防止火灾爆炸事故发生。③在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作。		
其他环境管理要求	项目建成后企业需持证排污、按证排污，严格执行排污许可制度；定期进行例行监测；需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行，不得故意不正常使用污染治理设施。		

4、环境保护目标

表 3-4　周边环境一览表

方位	周边环境
东	紧邻园区道路，隔路以东为园区其他企业
南	紧邻空地，再往南为肖洋高架、232m 处为下陶村
西	紧邻空地，再往西为路泽太一级公路、180m 处为上陶村、西北为八份村
北	紧邻园区道路，隔路以北为台州市供电康机电有限公司 2#厂房及园区其他企业、310m 处为仓前新村



图 3-2　厂区周边环境图

表 3-5　主要保护目标及分布情况

类别	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
大气环境	厂界外 500m 范围内				人体健康	环境空气二类功能区	/	/
	下陶村	121°23′52.028″	28°32′20.325″	居民			南	232
	上陶村	121°23′43.838″	28°32′31.601″	居民			西	180
	八份村	121°23′45.900″	28°32′36.136″	居民			西北	235
	仓前新村	121°23′58.467″	28°32′38.644″	居民			北	310
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境敏感保护目标				声环境质量	2 类标准	/	/
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							
生态环境	用地范围内无生态环境保护目标。							
*注：X 表示经度，Y 表示纬度。本项目 500m 范围内无新增规划保护目标。三娘庙不属于文物保护单位。								

四、总量核算

1、源强核算

（1）废水

项目运行过程中主要有切削液配比用水、水性腻子粉配比用、水性漆配比用水、喷枪清洗用水及员工生活用水。其中切削液年用量 0.72t，切削液与水按照 1：19 配比后使用，则切削液配比用水为 13.68t/a；水性腻子粉年用量 0.075t，水性腻子粉与水按 3：1 配比后使用，则水性腻子粉配比用水为 0.019t/a；水性漆年用量 0.55t，水性漆与水按照 1：0.2 配比后使用，则水性漆配比用水为 0.11t/a，喷枪清洗用水年用量为 0.1t。

本项目拟定员工 30 人，厂内不设食宿，职工人均生活用水量取 50L/d，全年工作时间 300 天，则职工生活用水量约 450t/a，排污系数取 0.85，则生活污水产生量约 383t/a。生活污水中 COD_{Cr} 浓度约 300mg/L，氨氮约 30mg/L，则 COD_{Cr} 产生量约 0.115t/a，氨氮约 0.011t/a。

生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值）后纳入区域污水管网，最后通过路桥污水处理厂达标后排放（化学需氧量、氨氮、总氮、总磷执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018)表 1 中排放限值，其他污染物处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准；根据台州市人民政府关于提高污水处理厂出水排放标准有关问题协调会议纪要《台州市人民政府专题会议纪要》[2015]54 号，全市污水处理厂出水水质均提至《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》故本项目排放限值按 COD_{Cr}30mg/L、氨氮<1.5(2.5)mg/L 管理控制(氨氮和总氮每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值)）。各污染物产生及排放情况详见下表。

表 4-1　废水污染源源强核算表

序号	产排污环节	废水类别	污染物种类	污染物产生			污染物排放（纳管量）		
				产生废水量（m^3/a）	产生浓度（mg/L）	产生量（t/a）	排放废水量（m^3/a）	排放浓度（mg/L）	排放量（t/a）
1	职工生活	生活污水	COD_{Cr}	383	300	0.115	383	300	0.115
			氨氮		30	0.011		30	0.011

注：产生浓度为化粪池处理后的浓度，能够满足纳管标准的要求。

表 4-2　路桥污水处理厂废水污染源源强核算表

工序	污染物	进入污水处理厂污染物情况			污染物排放情况		
		废水量（m^3/a）	浓度（mg/L）	进入量（t/a）	废水量（m^3/a）	浓度（mg/L）	排放量（t/a）
路桥污水处理厂	COD_{Cr}	383	300	0.115	383	30	0.011
	氨氮		30	0.011		1.5	0.001

（2）废气

本项目运营阶段排放的废气主要有激光切割烟尘、焊接烟尘、刮腻子、打磨粉尘、涂装废气等。

a）切割烟尘

项目设置 1 台激光切割机对钢板原料进行激光切割下料，油箱钢板料消耗量为 3.0t/a，激光切割机配套收集系统及布袋除尘系统，处理后在车间内以无组织形式排放，设置 1 台剪板机、1 台锯床对钢板料及碳素钢料进行切割下料制成上、中、下梁部件，切割过程会产生极少量的细粉尘，主要为粗颗粒且在加工位自然沉降，要求企业加强车间通风。

b）焊接烟尘

项目需对上梁、中梁、下梁使用无铅焊条，油箱使用焊丝进行焊接，松下焊机设置 8 台、奥太焊机设置 2 台，均为二氧化碳保护焊，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中：“33-37,431-434 机械行业系数手册”——09 焊接二氧化碳保护焊中的实心焊丝”，颗粒物产生系数为 9.19kg/t 原料，无铅焊条年使用量为 0.3t，焊丝年使用量为 4.9t/a，则焊接烟尘产生量约为 0.048t/a。

企业对手动焊接工位设集气口（操作台后侧方集气，左、右侧及上方为挡板，操作集气口尺寸为 L0.4×W0.3m，风速为 0.6m/s，单个工位集气风量约为 260m^3/h，焊接工位共 10 个，则手动焊接系统集气风量 2600m^3/h，集气效率以 85%计，处理效率以 85%计。

焊接烟尘经收集后经布袋除尘器除尘处理后通过 25m 高的 DA001 排气筒排放。其余未能收集的烟尘在车间内呈无组织形式扩散，主要影响车间室内环境空气，环评要求确保集气系统正常运行，加强车间通风。焊接烟尘产生及排放情况分别见表 4-4。

表 4-4　排气筒烟尘产排情况汇总表

排气筒	风量	产生量	有组织污染物产生及排放情况					无组织排放量	
			产生量	排放量		排放浓度	达标情况		
	m^3/h	t/a	t/a	t/a	kg/h	mg/m^3		t/a	kg/h
DA001	2600	0.048	0.041	0.006	0.005	2.0	达标	0.007	0.006
注：①焊接时间为 1200h。									

焊接烟尘产生的颗粒物的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准；颗粒物无组织满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的厂界标准。

c）刮腻子、打磨粉尘

喷漆前需要对上梁、中梁、下梁及油箱少量表面刮腻子找平，项目设置 1 间刮腻子间，使用水性腻子粉 0.075t/a，与水按照 3:1 进行配比后使用，腻子粉自然干燥转移至 1 间打磨间内，使用角磨机、砂纸打磨平整。对腻子粉、焊缝打磨过程中产生少量粉尘，经打磨车间自然沉降后以无组织形式排放，本环评仅对其进行定性分析，要求企业加强打磨间密闭，生产车间通风换气。

d）涂装废气

本项目上梁、中梁、下梁及油箱部件表面需要喷漆处理，设置 1 个干式喷台，1 把喷枪（喷速 1.1kg/h）及 1 条烘道，采用电加热，年用漆量为 0.55t/a，上漆率为 70%，则非甲烷总烃产生量为 0.039t/a，漆雾（颗粒物）产生量为 0.114t/a，涂装工序工作时间为 600h。

调漆间尺寸为 1.5m(L)×1.5m(H)×2.5m(W)，共 1 个，整体换风量约 200m^3/h；干式喷台尺寸为 2.0m(L)×1.5m(H)×1.5m(W)，共 1 个，喷台有效截面积（2.0m×1.2m）*控制风速（0.6m/s），则喷台核定风量约为 5184m^3/h；烘道尺寸：10.0m(L)×1.5m×2.0m(H)，烘道热风进风量约为 1200 m^3/h，烘道出口上方设置集气罩，截面积（1.5m×0.4m）*控制风速（0.6m/s），风量为 1296m^3/h，总风量 6680m^3/h（取值 6700 m^3/h），收集效率为 90%，涂装废气采用过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过 25m 排气筒高空排放。

涂装废气产排污情况见表 4-5。

表 4-5　涂装废气污染物排放情况汇总

废气源	排放形式	污染因子	单位	产生	削减	排放	排放去向
涂装废气	有组织	非甲烷总烃	m^3/h	6700	/	6700	经过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过 25m 高的 DA002 排气筒排放。
			t/a	0.035	0.026	0.009	
			kg/h	0.058	0.043	0.015	
			mg/m^3	8.657	6.418	2.239	
		颗粒物	t/a	0.103	0.077	0.026	
			kg/h	0.172	0.129	0.043	
			mg/m^3	25.672	19.254	6.418	
	无组织	非甲烷总烃	t/a	0.004	/	0.004	/
			kg/h	0.007	/	0.007	
		颗粒物	t/a	0.011	/	0.011	
			kg/h	0.018	/	0.018	

涂装废气经过滤棉+活性炭吸附装置处理后能满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值；颗粒物无组织满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的厂界标准。

企业在落实环评所提出的废气收集处理措施后，产生量较大的工艺废气被收集处理，排放量较少，经通风扩散后，废气厂区内和厂界无组织排放均可满足相应标准要求。

（3）固废

本项目产生的固废具体见表 4-6。

表 4-6　固体废物核算系数取值一览表

序号	固体废物名称	产生环节	核算方法	产生量（t/a）	备注
1	集尘灰	废气处理	物料衡算法	0.04	集尘灰产生量为削减量为 0.035t/a（取值 0.04t/a）
2	一般包装固废	原辅料使用	物料衡算法	0.21	类比同类型企业，每生产 10 台产品，平均产生 15kg 的一般包装固废，则一般包装固废年产生量约为 0.21t/a
3	边角料	下料、机加工工序	产污系数法	210.45	边角料产生量约为原料使用量 1403t/a 的 15%，则边角料产生量为 210.45t/a。
4	废焊渣	焊接工序	产污系数法	0.26	焊渣产生量约为焊材原料使用量的 5%，焊材消耗量为 5.2t/a，则废焊渣产生量为 0.26t/a。
5	废布袋	废气处理	物料衡算法	0.01	废气处理过程中产生的废布袋为 0.01t/a
6	废液压油	原辅料使用	产污系数法	1.44	使用过程中约 20%的液压油损耗，则废液压油产生量约为 1.44t/a
7	废润滑油	原辅料使用	产污系数法	0.02	使用过程中约 80%的机油损耗，产生量约为 0.02t/a
8	废铁质油桶	原辅料使用	物料衡算法	0.19	润滑油桶 1.5kg/个、液压油桶 18kg/个，则废铁质油桶产生量约为 0.186t/a（取值 0.19t/a）
9	废包装材料	原辅料使用	物料衡算法	0.07	切削液桶数量共 4 个，平均每个 18kg，产生量约为 0.072t/a（取值 0.07t/a）
10	废切削液	原辅料使用	物料衡算法	2.88	项目机加工过程中需加入切削液（切削液原液与水按照 1 比 19 调配后使用），用于冷却和润滑机械设备刀具，机加工过程中产生的金属渣与废切削液进行分离，废切削液回到机加工设备中循环使用，重复使用过程切削液受到污染后就更换。损耗量主要包括被工件带走、水分蒸发损耗和更换，损耗量约 80%，20%为年更换量，项目切削液原液年消耗量 0.72t，调配后使用切削液量约 14.4t，则项目废切削液产生量约 2.88t/a
11	含油金属屑	机加工工序	产污系数法	0.23	项目部分含油金属屑（切削液）由于形状

					太小，很难处理到金属屑石油烃的含量<3%以下，因此仍旧按照危废处置；根据同类型企业类比调查，项目含油金属屑产生量约为机加工金属量的 0.1%，项目边角料产生量约 231t/a，则规范化处理后的金属屑产生量约 0.23t/a
12	废劳保用品	原辅料使用	物料衡算法	0.06	劳保用品使用过程中沾染约自身 20%的油渍，劳保用品消耗量为 0.05t/a，则废劳保用品产生量约为 0.06t/a
13	废过滤棉	废气处理	物料衡算法	0.29	根据表 3-2b、表 4-5，喷漆台漆雾吸附填装吸附剂为过滤棉（密度为 0.05t/m^3），1t 过滤棉可吸附 0.6t 漆雾。过滤棉吸附喷漆废气消减量的 70%，漆雾（颗粒物）消减量为 0.077t/a，则过滤棉吸附量为 0.054t/a，考虑含水 50%，过滤棉使用量为 0.18t/a，则废过滤棉产生量 0.288t/a（环评取值 0.29t/a）。
14	废活性炭	废气处理	物料衡算法	2.03	见注释
15	水性漆渣	喷漆工序	物料衡算法	0.05	根据表 3-2b、表 4-5，喷漆考虑漆雾（颗粒物）削减量（0.077t/a）的 30%产生量为漆渣，约为 0.023t/a，考虑含水 50%，则水性漆渣产生量为 0.046t/a（取值 0.05t/a）
16	喷枪清洗废水	喷漆工序	物料衡算法	0.08	喷枪清洗用水 0.1t/a，考虑清洗过程中损耗 20%，则喷枪清洗废水产生量为 0.08t/a
17	腻子灰	打磨工序	类比法	0.03	类比同类型企业，水性腻子灰年用量为 0.075t/a，考虑 40%经打磨后沉降，则腻子灰产生量约为 0.03t/a
18	生活垃圾	员工生活	类比法	9.00	人数 30 人；每人每日产生量 1kg；生产时间 300d/a
注释：根据《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》；根据（台州市生态环境局关于印发台州市“以废治废”活性炭治理体系建设工作方案的通知）（台环函〔2023〕81 号），原则上活性炭更换周期不应超过累计运行 500 小时或 3 个月。本环评取活性炭吸附装置填装吸附剂为颗粒状活性炭（密度为 0.5t/m^3）。 ①项目涂装废气由活性炭吸附装置处理后外排，其中涂装废气处理系统风量为 6700 m^3/h，活性炭一次填装量为 1.0t，按照每 500h 更换一次活性炭，年更换 2 次，活性炭年用量 2.0t/a，废气吸附量为 0.026t/a,，则废活性炭产生 2.026t/a（取值 2.03t/a）				

表 4-7　固体废物污染源源强核算一览表

序号	固体废物名称	产生环节	固废属性	物理性状	主要有毒有害物质名称	产生量（t/a）	利用或处置量（t/a）	最终去向
1	集尘灰	废气处理	一般固废	固态	/	0.04	0.04	出售综合利用
2	一般包装固废	原辅料使用	一般固废	固态	/	0.21	0.21	
3	边角料	下料、机加工工序	一般固废	固态	/	210.45	210.45	
4	废焊渣	焊接工序	一般固废	固态	/	0.26	0.26	

序号	固体废物名称	产生环节	固废属性	物理性状	主要有毒有害物质名称	产生量（t/a）	利用或处置量（t/a）	最终去向
5	废布袋	废气处理	一般固废	固态	/	0.01	0.01	
6	生活垃圾	日常生活	一般固废	固态	/	9.00	9.00	环卫部门清运
小计			一般固废	/	/	219.97	219.97	/
7	废液压油	原辅料使用	危险废物	固态	油类物质	1.44	1.44	委托有资质的单位安全处置
8	废润滑油	原辅料使用	危险废物	液态	油类物质	0.02	0.02	
9	废铁质油桶	原辅料使用	危险废物	固态	油类物质	0.19	0.19	
10	废包装材料	原辅料使用	危险废物	固态	油类物质	0.07	0.07	
11	废切削液	原辅料使用	危险废物	液态	切削液	2.88	2.88	
12	含油金属屑	机加工工序	危险废物	固态	含油金属屑	0.23	0.23	
13	废劳保用品	原辅料使用	危险废物	固态	含油劳保用品	0.06	0.06	
14	废过滤棉	废气处理	危险废物	固态	废过滤棉	0.29	0.29	
15	废活性炭	废气处理	危险废物	固态	废活性炭	2.03	2.03	
16	水性漆渣	喷漆工序	危险废物	固态	漆渣	0.05	0.05	
17	喷枪清洗废水	喷漆工序	危险废物	液态	喷枪清洗废水	0.08	0.08	
18	腻子灰	打磨工序	危险废物	固态	腻子灰	0.03	0.03	
小计			危险废物	/	/	7.37	7.37	/

表 4-8　固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

序号	名称	产生工序	固废属性	废物代码	产生情况				最终去向
					核算方法	产生量(t/a)	危险特性	主要成分	
1	集尘灰	废气处理	一般固废	SW59（900-099-S59）	产污系数及类比法	0.04	/	金属粉	分类收集后外售
2	一般包装固废	原辅材料使用		SW17（900-003-S17）		0.21	/	包装袋	
3	边角料	下料、机加工工序		SW17（900-002-S17）		210.45	/	金属类	
4	废焊渣	焊接工序		SW17（900-002-S17）		0.26	/	焊渣	
5	废布袋	废气处理		SW59（900-009-S59）		0.01	/	布袋	
6	废液压油	设备维修、更换	危险废物	HW08（900-218-08）		1.44	T，I	液压油	安全暂存，委托有资质的单位进行安全处置。
7	废润滑油	设备维修、更换		HW08（900-217-08）		0.02	T，I	润滑油	
8	废铁质油桶	原辅材料使用		HW08（900-249-08）		0.19	T，I	包装桶	

9	危险包装材料	原辅材料使用		HW49（900-041-49）		0.07	T/In	包装桶	
10	废切削液	机加工工序		HW09（900-006-09）		2.88	T	废切削液	
11	含油金属屑	机加工工序		HW09（900-006-09）		0.23	T	金属屑、切削液	
12	废劳保用品	原辅料使用		HW49（900-041-49）		0.06	T/In	劳保用品	
13	废过滤棉	废气处理		HW49（900-041-49）		0.29	T/In	过滤棉	
14	废活性炭	废气处理		HW49（900-039-49）		2.03	T/In	活性炭、有机物	
15	水性漆渣	喷漆工序		HW12（900-252-12）		0.05	T，I	水性漆料	
16	喷枪清洗废水	喷漆工序		HW17（336-064-17）		0.08	T，I	水、漆料	
17	腻子灰	打磨工序		HW12（900-252-12）		0.03	T，I	腻子灰	
18	生活垃圾	日常生活	一般固废	SW64（900-099-S64）		9.00	/	生活垃圾	环卫部门清运处置

2、总量控制指标

（1）总量控制

总量控制建议值：本项目总量控制指标为 COD_{Cr}、NH_3-N、挥发性有机物和颗粒物，总量控制建议值见表 4-8。

表 4-8　总量控制建议值　单位：t/a

指　标		建议值	
		纳管排放量	最终排放量
废水①	废水量（m^3/a）	383	383
	化学需氧量	0.115	0.011
	氨氮	0.011	0.001
废气②	烟粉尘③	/	0.05
	挥发性有机物	/	0.013
注：①废水最终排放量按路桥污水处理厂出水标准计算所得； ②废气污染物总量控制值按有组织+无组织排放量统计; ③烟粉尘不进行总量调剂，本次环评仅给出总量控制建议值。			

（2）削减替代比例

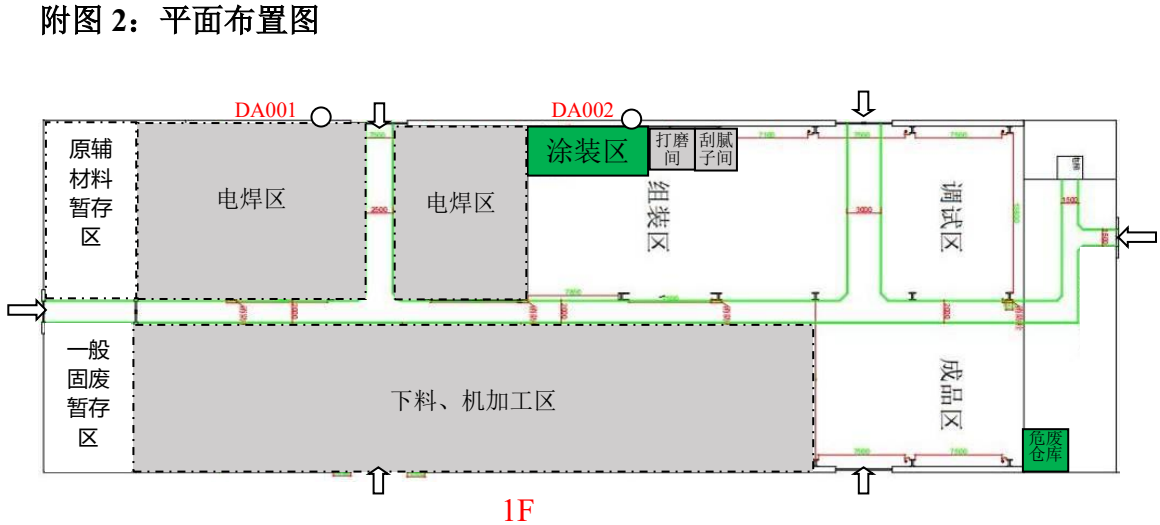
根据相关文件，本项目不排放生产废水，新增的 COD_{Cr}、氨氮仅来自生活污水，无需进行区域替代削减；烟粉尘为备案指标；挥发性有机物按照 1：1 进行区域平衡替代。

附图·附件

附图 1：地理位置图



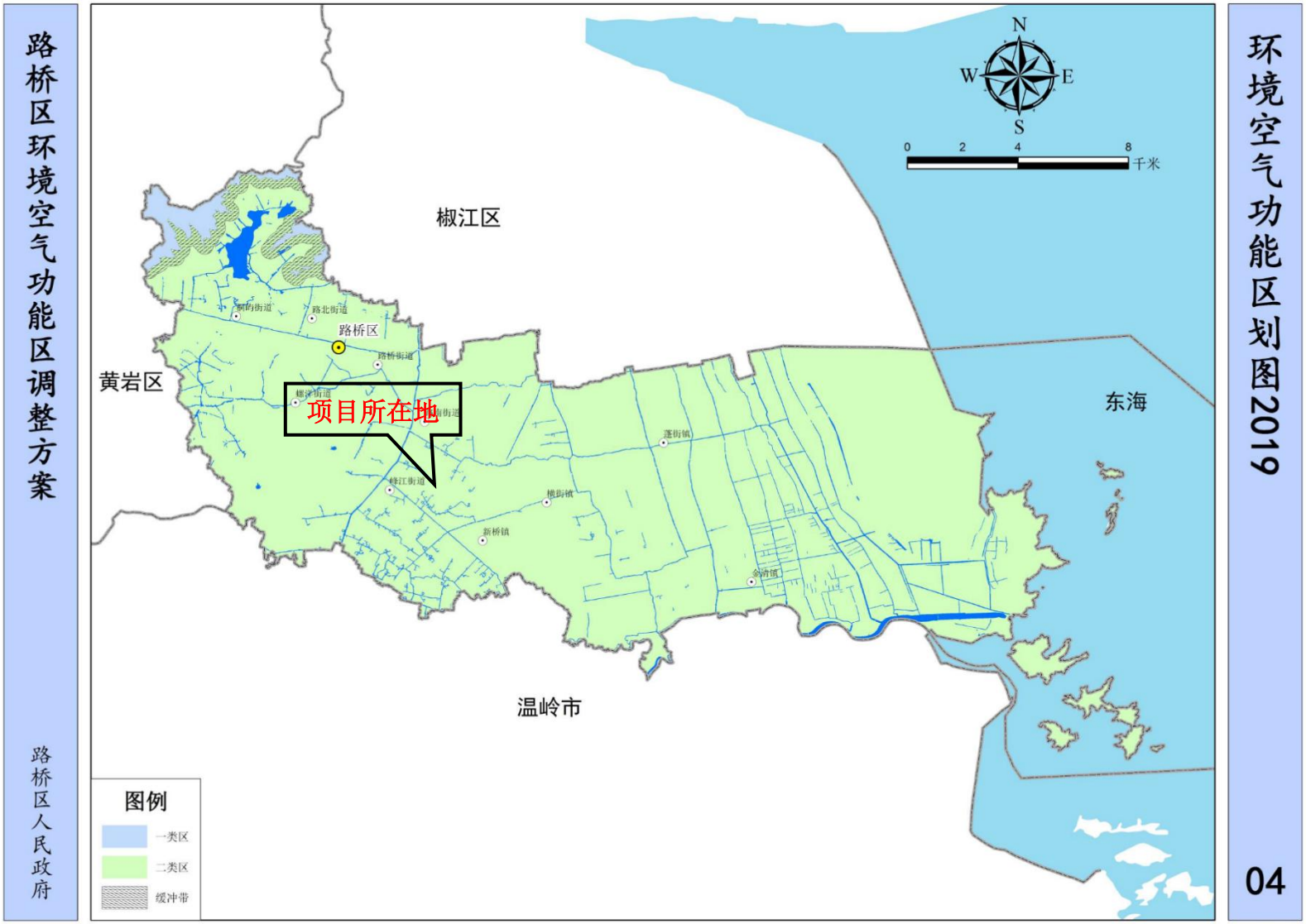
附图 2：平面布置图


N
DA001
DA002
原辅材料暂存区
电焊区
电焊区
涂装区
打磨间
刮腻子间
组装区
调试区
一般固废暂存区
下料、机加工区
成品区
危废仓库
1F
原辅材料暂存区
2F
预留发展区
3F
：重点防渗
：一般防渗
：简单防渗

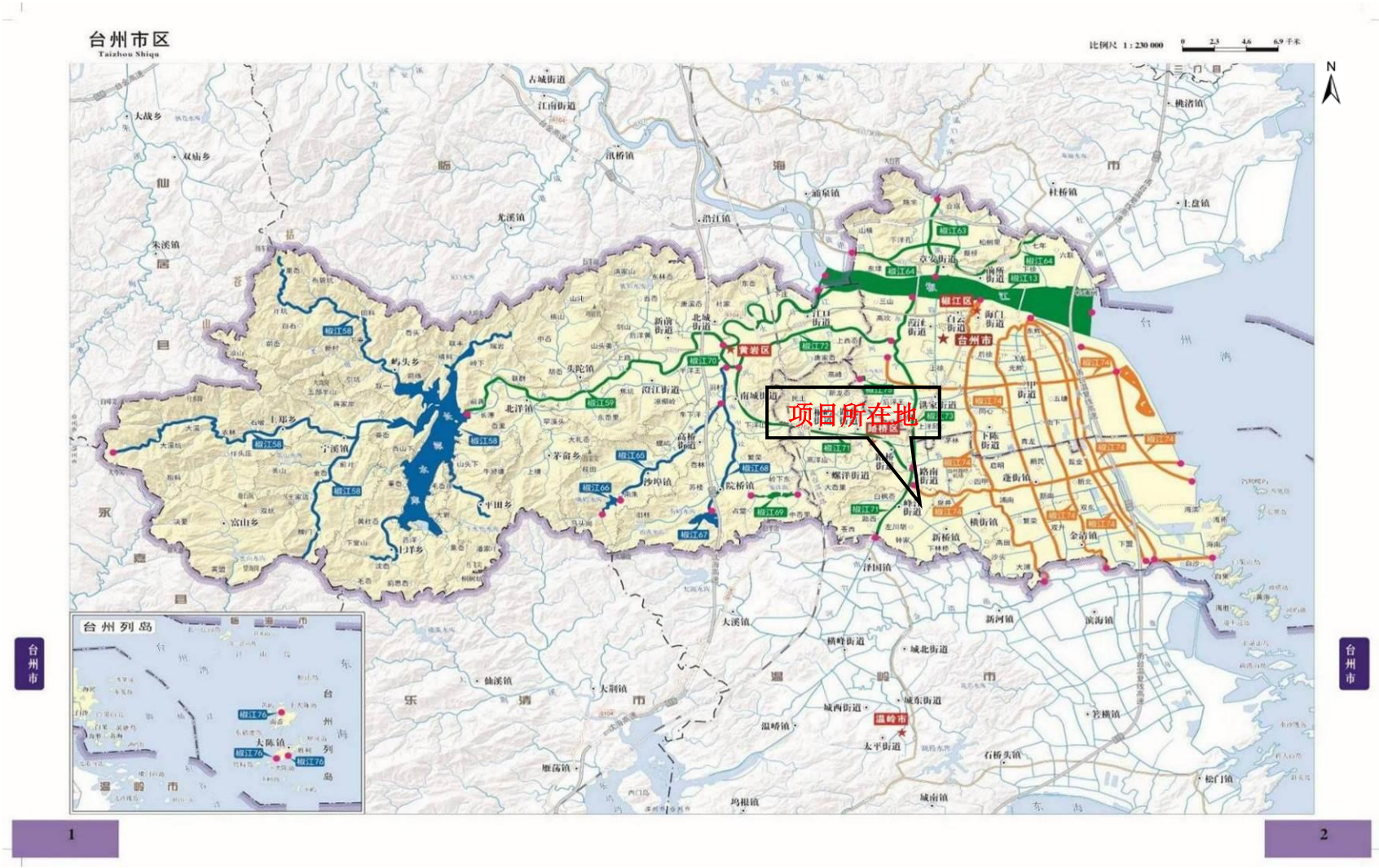
附图 3：项目周边环境照片

	
东紧邻园区其他工业厂房	紧邻空地及肖洋高架
	
紧邻空地及路泽太一级公路	台州市供电康机电有限公司 2#厂房

附图 4：路桥区环境空气功能区划图



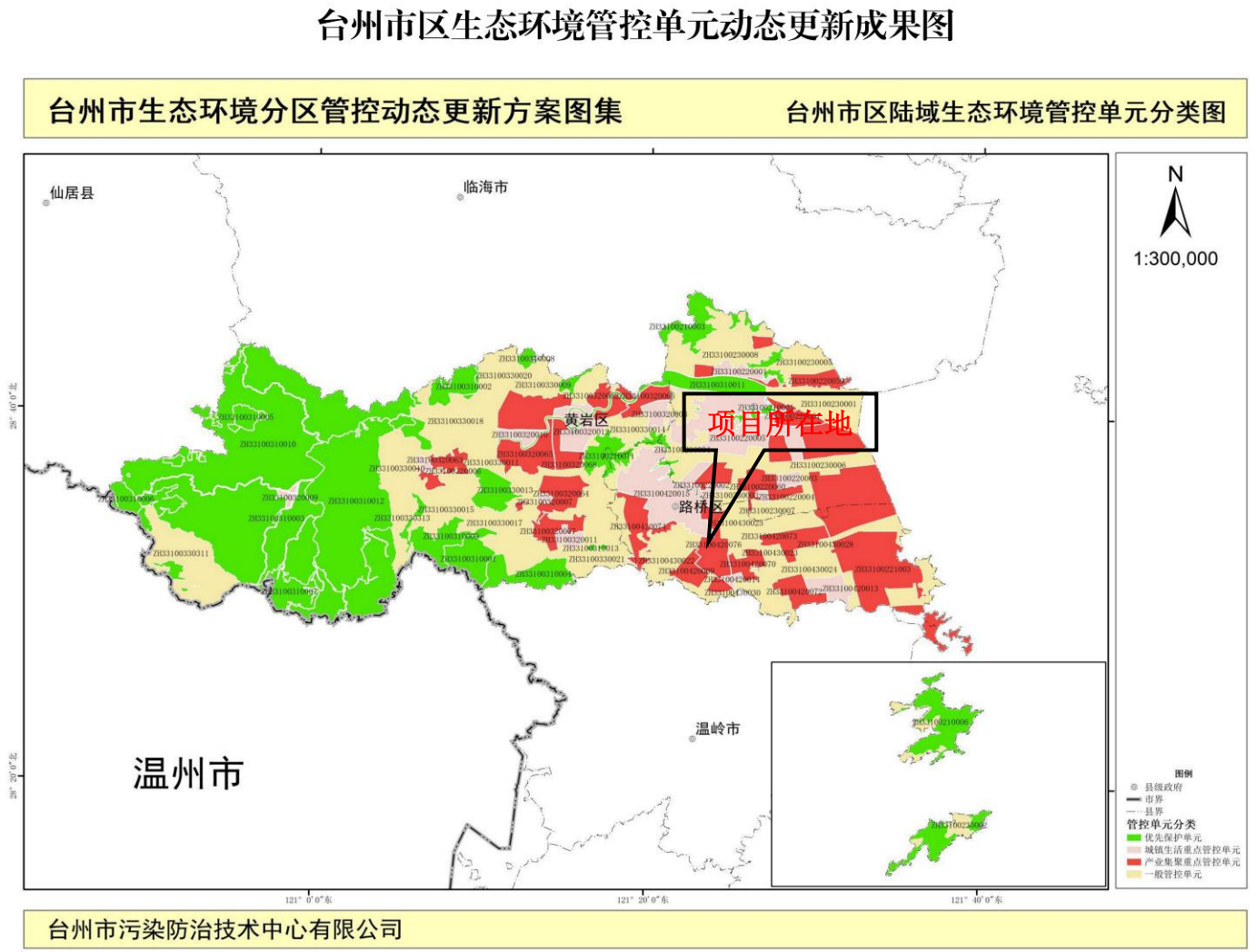
附图 5：台州市区水环境功能区划图



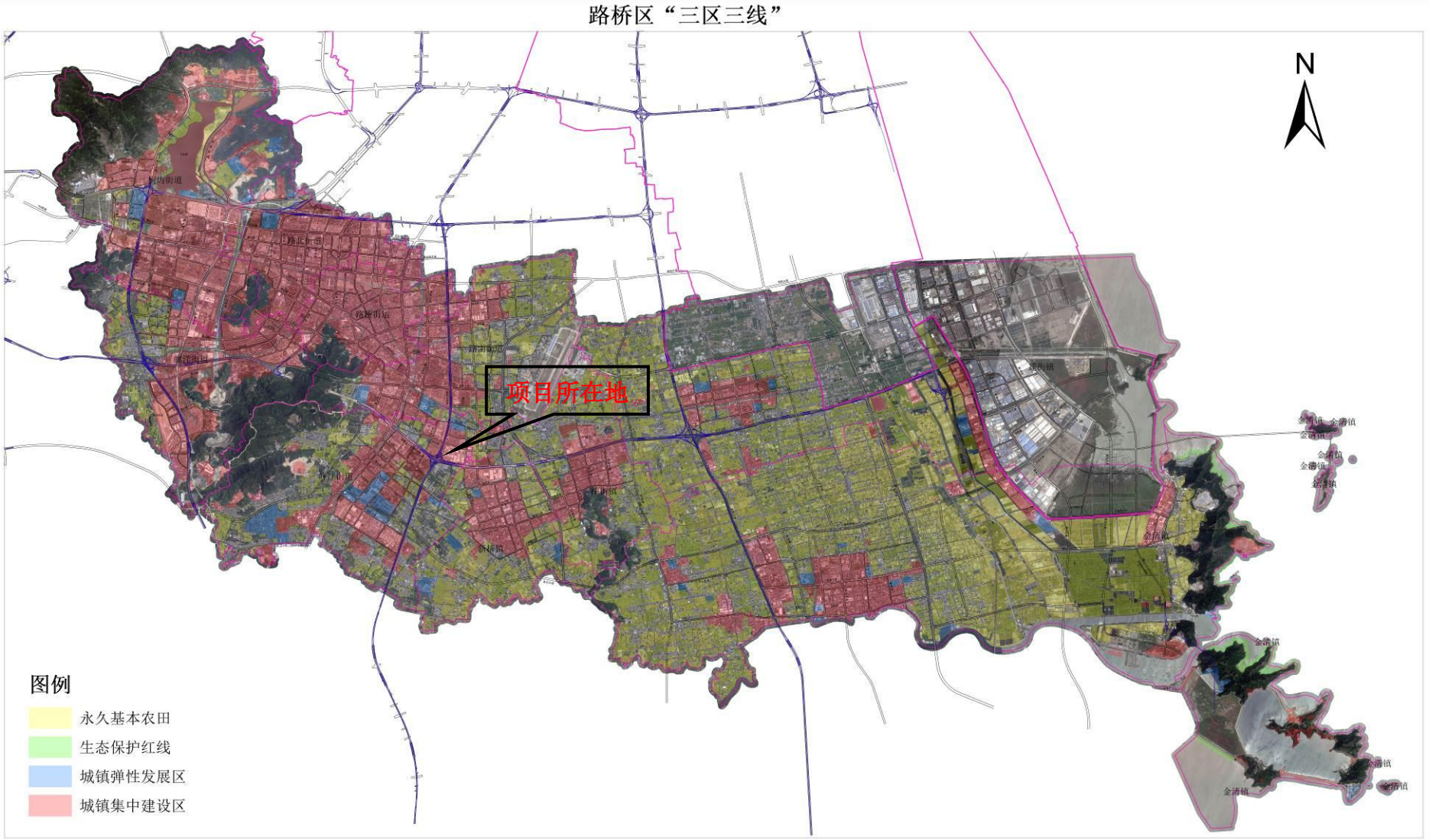
附图 6：路桥区声环境功能区划图



附图 7：台州市区生态环境管控单元动态更新成果图



附图 8：三区三线图





统一社会信用代码

91331004MA2HE8ALX3 (1/1)

营业执照

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

（副 本）

名　　称　台州宏科液压科技有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人独资)

法定代表人　陈庆红

经营范围　一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；液压动力机械及元件制造；液压动力机械及元件销售；通用设备修理；货物进出口；技术进出口(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。

注册资本　伍佰万元整

成立日期　2020年04月17日

住　　所　浙江省台州市路桥区峰江街道汇峰科技产业园15号楼1楼

登记机关　台州市路桥区市场监督管理局

2025 年 03 月 20 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

附件 2：不动产权证

浙江省编号：BDC331004120239038599684

浙（2023）台州路桥不动产权第 0015254 号

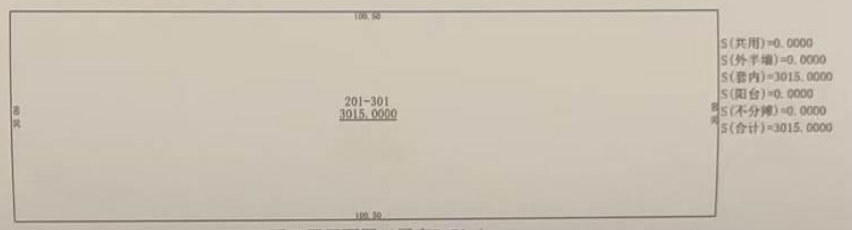
权利人	台州市供电康机电有限公司
共有情况	单独所有
坐落	台州市路桥区峰江街道汇峰科技产业园15号楼
不动产单元号	331004 005019 GB00550 F00000001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋（构筑物）所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工矿仓储用地/工业
面积	10317.9平方米/24120.01平方米
使用期限	2003年10月31日起至2053年10月30日止
权利其他状况	房屋结构：钢结构 专有建筑面积：24120.01 平方米 所在层：1~3 总层数：3


宗地代码：331004005019GB00550
土地权利人：台州市供电康机电有限公司
所在图幅号： 158.25-489.75 158.50-489.75
宗地面积：10317.9
N
GB00542
06
台州丰佑数控设备有限公司
116.26
GB00543
06
台州卓逸机电有限
GB00550
06
台州市供电康机电有限公司
GB00551
06
台州大院机电有限公司
GB00557
06
台州市吉玻玻璃有限公司
GB00558
06
台州市精竑特玻璃有限公司
J1
J3
J4
J5
J6
44.71
30.34
54.3
75.19
43.92
台州广博土地规划测绘有限公司
2023-05-23
1:1050
制图者：陈学宇
审核者：夏伟华

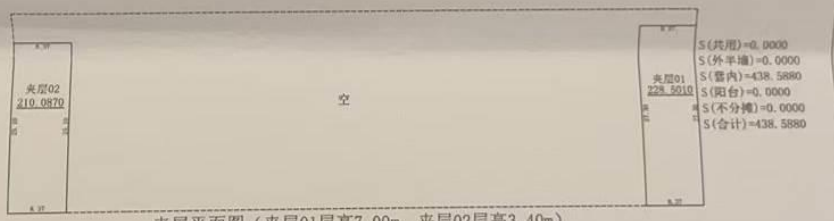
分层分户平面图

房屋座落:台州市路桥区路桥中心工业区（峰江下陶）31-1#厂房幢

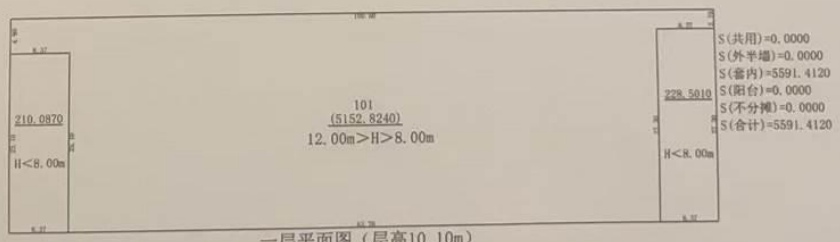
31032023



二至三层平面图（层高5.50m）



夹层平面图（夹层01层高7.00m、夹层02层高3.40m）



一层平面图（层高10.10m）

台州市地理信息测绘中心有限公司制

1:700

7

附件 3：租赁合同

厂 房 租 赁 协 议

甲方（出租方）：台州市路桥区供电康机电有限公司

乙方（承租方）：台州宏科液压科技有限公司

经甲乙双方协商，为明确双方权利和义务，具体协议如下：

一、甲方将其拥有的座落在台州市 路桥峰江汇峰科技产业园 15 号南面的厂房出租给乙方使用，厂房面积 11621.4 平方，包括阁楼面积，共计 11621.4 平方，该厂房租赁日期从 2025 年 3 月 21 日起至 2030 年 3 月 22 日止。年租金为人民币（大写）：陆拾万元整，（￥600000 元）。3 年不变，第四第五年房租按照周边行情，每年提前一个月付清。

二、在租赁期间：水电由甲方提供，水电费及其他经营产生的费用均由乙方自理。水电押金 150000 元人民币，合同终止切结清所有费用后，甲方应在 15 个工作日内无息退还乙方。

三、乙方在使用时，如因乙方使用不当造成损失，由乙方负责维修。如遇台风、暴雨等不可抗力因素造成的厂房损坏，由甲方维修。如甲方拖延不修，乙方先修，费用由甲方负责。

四、到期如甲方继续出租，如行就市，在同等条件下，乙方享有优先权。如甲乙双方不出租或不续租，都提前 8 个月告知双方。

五、厂房转租：乙方需要转租该厂房时，应事先征得甲方同意，甲方应当支持乙方的合理要求。

六、甲方应保证对出租厂房拥有合法的出租权，并保证该厂房无任何产权纠纷或其他权利限制。若因产权问题导致本合同无效或乙方无法正常使用厂房，甲方应赔偿乙方因此遭受的所有直接或间接损失，包括但不限于搬迁费用、装修损失、营业中断损失等发生由此给乙方造成的经济损失，由甲方负责赔偿。

七、违约责任：合同履行期间，若甲方因自身原因要求乙方归还该出租房或导致乙方不能正常生产，甲方应退还乙方剩余租金并赔偿乙方因此遭受的直接损失，若乙方因自身原因提前终止合同；应提前三个月书面通知甲方，任何一方未能履行本协议规定的条款，另一方有权要求继续履行或解除协议，违约方应赔偿因此给守约方造成的实际损失。

八、中介费：甲乙双方各按年租金的 5%支付给中介方，在合同签署后，甲乙双方任

何一方违约，中介方不予退还，由违约方承担。

九、乙方是该厂房使用的实际管理人，如厂房内所发生的所有安全事故都由承租方来承担，与甲方无关。

十、设备及产品严重超重，在该厂房内发生所有安全事故给乙方造成的人身伤害甲方都不承担任何责任。

十一、租赁期内：乙方不得将该厂房转租给其他单位使用或拖欠房租，超过一天罚款两万元计算，合同将自动终止生效....

十二、双方协商事宜：

1. 甲方保证三相电 170KV 给乙方使用；

2. 甲方开房租发票 60 万元发票；

3. 厂房租期满后，乙方搬离厂房，厂房地面恢复原样，办公室内装修不得拆除；

4. 厂房北边中间道路乙方不得使用；

5. 乙方在租赁厂房期间，产值需达到 1900 万；

6. 甲方在租赁有效期内期内，甲方不得以任何理由要求乙方搬离厂房，合同期满后双方都提前 8 个月告知对方是否继续租赁。

7. 甲方同意乙方按装 25 吨行车，租期满后，允许乙方自行拆回。

十三、争议的解决：双方在合同履行过程中发生争议，由双方协商解决，协商不成可向当地人民法院起诉，中介费可提供作证义务而不负其他责任。

十四、本合同一式 3 份，甲乙双方各执 1 份，中介方执壹份留档，共同具有法律效力，合同自签订之日起至甲乙双方各项义务全部履行完毕后终止。

甲方：

电话：

乙方：[illegible]

电话：13665782253

中介方：

电　话：

签订日期：2025 · 3 月 21 日

附件 4：备案登记表

基本信息表

赋码日期：2025-05-27

项目基本信息							
项目代码	2505-331004-07-02-888744						
项目名称	台州宏科液压科技有限公司年产140台液压机技改项目						
项目类型	备案类（内资项目）						
主项目名称	无						
项目属地	路桥区			审批机关	台州市路桥区经济和信息化局		
项目建设地点	浙江省:台州市_路桥区			项目详细建设地点	台州市路桥区峰江街道汇峰科技产业园15幢1#		
项目类别	技术改造项目			项目所属行业	机械		
国标行业	制造业 - 通用设备制造业 - 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 - 液压动力机械及元件制造			产业结构调整指导目录	允许类		
建设性质	改建			项目属性	民间投资		
建设规模及内容（生产能力）	购置平面摩床、车床、松下焊机、奥太焊机、激光切割机、角磨机、涂装流水线（含干式喷台、手动喷枪、烘道等）等国产设备，项目建成后年产140台液压机技改项目的生产能力，实现销售收入2000万元，利税260万元。						
拟开工时间	2025-05			拟建成时间	2027-05		
总投资（万元）							
合计	固定资产投资					建设期利息	铺底流动资金
	土建工程	设备购置费	安装工程费	工程建设其他费用	预备费		
500	0	200	10	0	190	0	100
资金来源（万元）							
合计	财政性资金		自有资金（非财政性资金）			银行贷款	其他
500	0		500			0	0
是否工业企业零土地项目	是						
本企业已有土地的土地证书编号	/			利用其他企业空闲场地或厂房出租方土地证书编号	浙（2023）台州路桥不动产权第0015254号		
总用地面积（亩）	0.0						
总建筑面积（平方米）	0.0			其中:地上建筑面积（平方米）	0.0		
新增建筑面积（平方米）	0.0						
土地获取方式							
土地是否带设计方案	否			是否完成区域评估	否		

意向用电时间		**意向用电容量**	
意向用水时间		**用水类别**	
意向用气时间		**用气流量**	
用气气压		**最高日用水量需求**	
意向用网运营商			
是否同意将项目信息共享给水电气等市政公用部门	否		
是否为浙商回归项目	否	**是否为央企合作项目**	否
项目共享码	jERA		

项目单位基本信息

单位名称	台州宏科液压科技有限公司		
项目单位登记注册类型	私营有限责任公司	**证照类型**	统一社会信用代码
统一社会信用代码	91331004MA2HE8ALX3	**成立日期**	2020-04
项目单位控股情况	私人控股	**是否为该项目的控股单位**	是
单位地址	浙江省台州市路桥区峰江街道汇峰科技产业园15号楼1楼		
注册资金（万元）	500.000000	**币种**	人民币元
主要经营范围	一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；液压动力机械及元件制造；液压动力机械及元件销售；通用设备修理；货物进出口；技术进出口(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。		
文书送达地址:	浙江省台州市路桥区峰江街道汇峰科技产业园15号楼1楼		
法人代表姓名	陈庆红		
项目负责人姓名	陈庆红	**项目负责人职务**	法人
项目负责人手机号	13656598253	**项目负责人邮箱**	3080019308@qq.com
联系人姓名	陈庆红	**联系人手机号**	15957131477
联系人邮箱	3080019308@qq.com		

设备清单1							
设备名称	平面磨床			**设备类型**	国产	**金额单位**	万元
设备型号	/	**设备数量**	2	**设备金额**	30.0000	**生产厂家**	/
设备清单2							
设备名称	车床			**设备类型**	国产	**金额单位**	万元
设备型号	/	**设备数量**	6	**设备金额**	80.0000	**生产厂家**	/
设备清单3							
设备名称	松下焊机			**设备类型**	国产	**金额单位**	万元
设备型号	/	**设备数量**	8	**设备金额**	4.0000	**生产厂家**	/

设备清单4								
设备名称	激光切割机			设备类型	国产		金额单位	万元
设备型号	/	设备数量	1	设备金额	50.0000	生产厂家	/	
设备清单5								
设备名称	角磨机			设备类型	国产		金额单位	万元
设备型号	/	设备数量	3	设备金额	0.5000	生产厂家	/	
设备清单6								
设备名称	涂装流水线			设备类型	国产		金额单位	万元
设备型号	/	设备数量	1	设备金额	34.5000	生产厂家	/	
设备清单7								
设备名称	奥太焊机			设备类型	国产		金额单位	万元
设备型号	/	设备数量	2	设备金额	1.0000	生产厂家	/	

固定资产投资项目

2505-331004-07-02-888744

附件 5：MSDS 报告

5-1 水性漆

浙江七维新材料有限公司

水溶性涂料化学物质安全技术说明书

一、物品与厂商资料

物品名称	水性漆
物品编号	
供应商	浙江七维新材料有限公司
供应商地址	浙江省台州市路桥区金清镇下梁村下南街 99 号
供应商电话	19531210601

二、成分辨识资料

外观与特性：液体，水溶性涂料

化学类别：涂料

主要用途：涂装

名称	配合量（%）
颜料	5-20
水性丙烯酸树脂	40-60
醇醚类溶剂	4-6
水	11-24
流平剂	1-2
消泡剂	0.2-0.5
分散剂	1-2

三、危害辨识的资料

危险性类别：非危险品
环境影响：主要体现在饮用水和土壤中，残留和蓄积并不重要，在环境中可被生物降解和化学降解
物理性及化学性危害：其液体不易燃，其蒸气比空气重，可能散播至远处
主要症状：刺激感、酣醉感、皮肤干燥
燃爆危险：不燃不爆

四、急救措施

皮肤接触：接触此化合物队人体无危害，可用清水及肥皂清洗，如有不适严重者应送医。 眼睛接触：用清水冲洗眼睛 15min 以上，若疼痛持续应送医急救。 食入中毒：不可催吐，让中毒者喝一匙矿物油，喝 240-300ml 的开水，并立即送医。 吸入中毒：将中毒者移至新鲜空气，松开领口及皮带，立即送医。

五、灭火措施

适用灭火剂：二氧化碳、化学干粉、泡沫
灭火时可能遇到的特殊危害：1、蒸汽比空气重，会传播至远处，遇火源可能会造成回火。 2、密闭容器遇热可能剧烈破裂。
灭火方法：1、撤退至安全距离或受保证的地点灭火，位于上风处以避免危险的蒸汽。 2、灭火前先阻止溢漏，如果不能阻止溢漏且周围无任何危险，让火烧完。 3、隔离未着火物且保证人员安全情况下将容器搬离火场。 4、以水浴冷却暴露在火场的储槽或容器。 5、如果溢漏未引燃，喷水雾以分散蒸汽并保护试图止漏人员。 6、以水柱灭火无效。

7、大区域内之大型火灾，使用无人操作之水雾控制架或自动摇摆消防水。 8、尽可能搬离火场并允许火烧完。 9、未着特殊防火设备的人员不可进入。
消防人员之特殊防护装备：配戴空气呼吸防护手套、消防衣。

六、储运资料

储存要求 1、 贮存在阴凉干燥、通风良好以及阳光无法直接照射的地方，远离热源，火源及不相容物。 2、 贮存区应标示清楚，无障碍物，并允许指定或受过训练的人员进入。 3、 贮存区与工作区应分开，远离升降机，建筑物房间出入口或主要通道贮存。 4、 贮存区附近应有适当的灭火器和清理溢漏设备。 5、 检查所有新进容器是否适当标示并无破裂，定期检查贮存容器是否破裂或溢漏。 6、 储存于合格之安全容器内，并限量贮存，避免大量贮存于在室内，尽可能贮存于隔离的防火建筑，不使用时容器应加盖。 7、 依化学品制造商或供应商所建议之贮存温度贮存，必要时可安装侦温报警器，以警示温度是否过高或过低。 8、 贮槽之排气管应加装灭火器，存储及作业场所严禁烟火。 9、 贮槽须为地面贮槽，底部整个区域应封住以防渗漏，周围须有能堵住整个容量之防溢堤。保护容器及管线勿受撞击或损坏，速离易燃物。
搬运要求 1、除去所有火源并远离热及不相容物。 2、工作区有“禁止抽烟”标志。 3、所有桶槽，转装容器和管线都要接地，接地时必须接触到裸金属，。 4、空的桶槽，容器和管线可能仍有具危害性的残留物，未清理前不得从事任何焊接、切割、针孔或其它热的工作进行。 5、场所使用不产生火花的通风系统，设备应为防爆型。 6、保持走道和出口畅通无阻。 7、储存区和大量操作的区域，考虑安装溢漏和火灾侦测系统及适当的自动消防系统或足够且可用的紧急处理装备。 8、作业避免产生雾滴或蒸气，在通风良好的指定区域内操作并采最小使用量，操作区与储存区分开。 9、必要时穿戴适当的个人防护设备以避免与此化学品或受污染的设备接触。 10、 不要与不相溶物一起（如强氟化剂）。 11、 不要以空气或惰性气体将液体自容器中加压而输出来。 12、 不要将受污染的液体倒回原贮存容器。 14、容器要标示，不使用时保持紧密并避免受损。

七、泄露处理方法

个人注意事项	采取防护措施，参见暴露预防措施
环境注意事项	1、泄露区严禁烟火，并施行有效通风，。 2、小规模泄露，可用沙或吸附剂吸收再处理；大规模泄露，需圈堵收集处理避免其扩散。 3、不可将泄露物倒入水沟，以免污染。
处理方法	回收利用，或焚化处理，其他处理依据环保相关法规实施。

八、暴露预防措施

1、车间浓度控制标准（参考）

危害性成分	容许浓度		LD50/LC50(大鼠)
	时量平均容许浓度 TWA	短时间时量平均容许浓度 STEL	测试动物吸收、吞食、吸入
树脂	100ppm	150ppm	2350mg/kg
颜料	100-150mg/m³	120-1000mg/m³	≥5000mg/kg
添加剂	100ppm	130ppm	2600mg/kg
醇醚类溶剂	100ppm	120ppm	5000mg/kg

2、工程预防措施：涂料搅拌设备，不会产生火花、接地；
通风设备，注意通风，可排气至室外与供给新鲜空气。

3、呼吸系统/面部/眼睛防护：供氧式或自挡式呼吸具。

4、手防护：手套耐油漆溶剂材质之防护手套。

5、皮肤及身体防护：穿工作服，身体没有裸露的地方。

6、其它：/

7、卫生措施

①使用合格之防护具，并每日检查是否破损，随时更新。

②作业中，不可配戴隐形眼镜，并平时注意个人卫生，更换工作衣物及随时洗手。

③定期做健康检查，平日少喝酒，多运动，多摄取维生素，不可在工作区睡觉。

九、物理及化学特性

序号	MSDS 明细	内容
1	熔点（℃）	120
2	沸点（℃）	
3	相对密度（水=1）	1.1-1.3
4	密度（g/ml）	1.1-1.3
5	饱和蒸汽压（Kpa）	
6	燃点（℃）	
7	相对密度（空气=1）	
8	折射率	
9	溶解性	微溶于醇、酮、甲苯等非及性有机溶剂
10	温湿度要求	温度≤35℃，湿度 30-70%

十、稳定性及反应性

序号	MSDS 明细	内容
1	稳定性	50℃以下稳定
2	聚合危险	无
3	应避免之物质	与水反应的强氧化剂
4	危害之分解产物	二氧化碳

十一、毒性资料

序号	MSDS 明细	内容
1	急毒性性或生殖毒性	极微
2	慢毒性或长期毒性	极微

十二、生态资料

序号	MSDS 明细	内容
1	降解性	可被生物降解和化学降解

十三、废弃物处理办法

废弃处置方法：应参阅国家和地方有关法规。将空的容器循环再用，或转移到政府规定的废物处理场所处置

废弃注意事项：用水稀释至很低浓度后，可排入污水处理系统，由微生物降解。

十四、运送资料

序号	MSDS 明细	内容
1	包装分类	Ⅲ类包装
2	包装标志	不然液体
3	包装方法	塑料桶包装
4	保质期限	六个月

十五、法规资料

序号	MSDS 明细	内容
1	适用法规	
2	标示信息	
3	R 警告语	
4	S 警告语	

十六、其他资料

序号	MSDS 明细	内容
1	参考文献	
2	资料整理人	
3	整理日期	
4	文件编号	2022 年 8 月 23 日
5	文件版本号	A/0
6	保存期限	两年

〖备注〗本公司对以上资料已力求正确，但错误之处仍恐难免，各项数据资料仅供参考，使用者依其应用需求，自行判断其可行性，本公司不负任何责任。

5-2 水性腻子粉

MSDS for Sailing Abrasive

Jiangsu Sailing abrsive Co., Ltd.

Material Safety Data Sheet

Rev. Date : 28. Dec. 2020

Rev. No. : 0

1. CHEMICAL PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

a. Product type : Coated Abrasive Products

b. Manufacturer : Jiangsu Sailing Abrasives Co., Ltd.

c. The department of writer : R&D (Research and Development) Center

d. Written by : 張在昱 (Jaewook Jang)

e. The department of charge : General affairs Dept.

f. Address : NO.48 LAOBA PORT, HAIAN 226600 JIANGSU CHINA

g. Tel / Fax number : 86-0513-8825-5299 / 86-0513-8825-5219

2. COMPOSITION /INFORMATION ON INGREDIENTS

a. Classification : Mixture

b. Chemical name : N/A

c. Synonym : N/A

d. Ingredients and composition

Ingredients		Composition	Composition %	CAS. NO
Resin	KC575K	Phenol Resin	30-34	9003-35-4
Abrasive Grain	KC575K	Al_2O_3	20~28	1344-28-1
		ZrO2	6~9(P60~P180)	1314-23-4
Filler	KC575K	$CaCO_3$	15~20	1317-65-3
Backing Material	KC575K	Latex Paper	20	
Others	KC575K	-	1-2	-

3. HAZARDS IDENTIFICATION

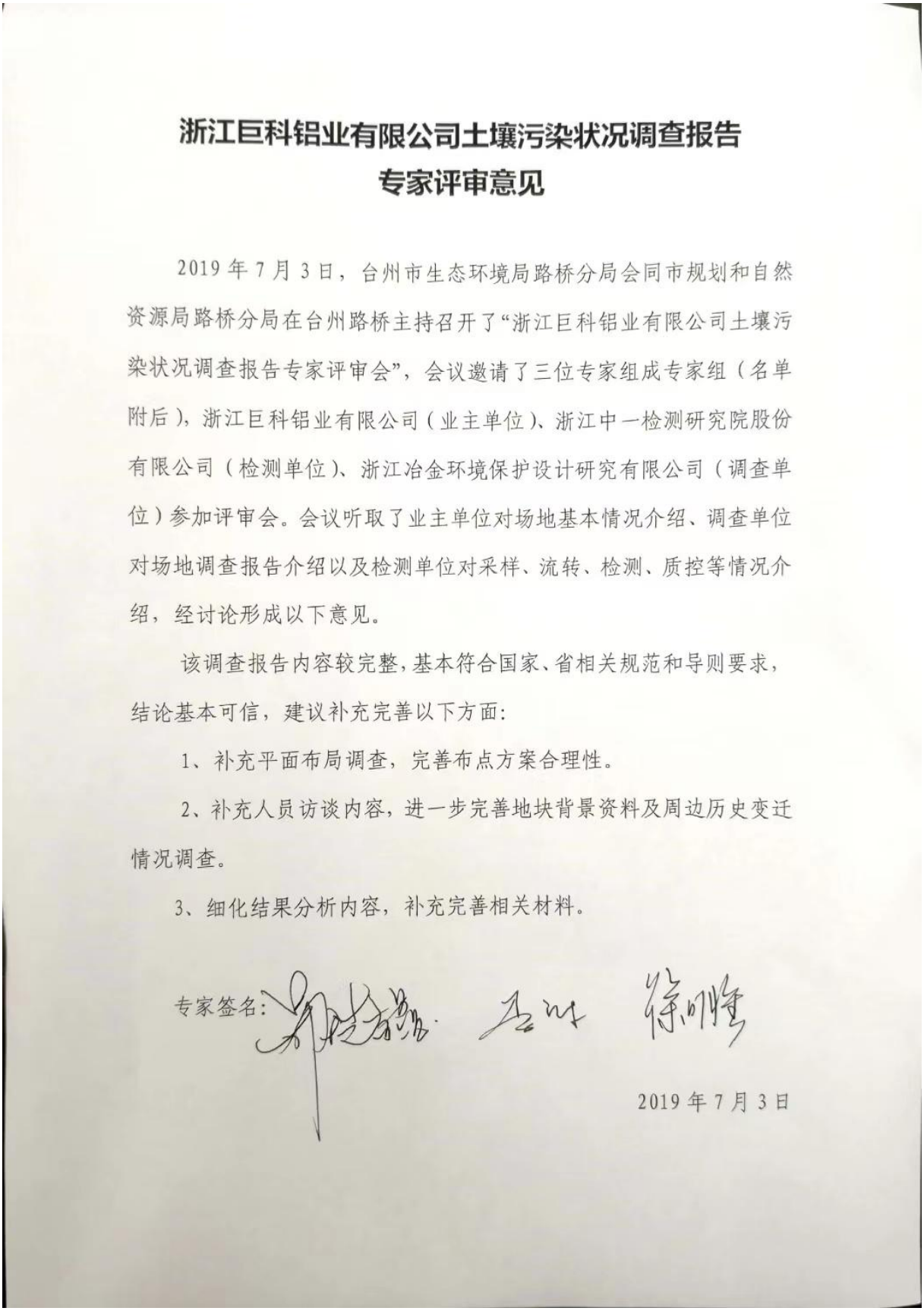
Not Applicable

4. FIRST AID MEASURES

a. Eye Contact

- Do not let the victim rub his eyes.

附件 6：场调专家意见



浙江巨科铝业有限公司土壤污染状况调查报告
专家评审意见

2019 年 7 月 3 日，台州市生态环境局路桥分局会同市规划和自然资源局路桥分局在台州路桥主持召开了“浙江巨科铝业有限公司土壤污染状况调查报告专家评审会”，会议邀请了三位专家组成专家组（名单附后），浙江巨科铝业有限公司（业主单位）、浙江中一检测研究院股份有限公司（检测单位）、浙江冶金环境保护设计研究有限公司（调查单位）参加评审会。会议听取了业主单位对场地基本情况介绍、调查单位对场地调查报告介绍以及检测单位对采样、流转、检测、质控等情况介绍，经讨论形成以下意见。

该调查报告内容较完整，基本符合国家、省相关规范和导则要求，结论基本可信，建议补充完善以下方面：

1、补充平面布局调查，完善布点方案合理性。

2、补充人员访谈内容，进一步完善地块背景资料及周边历史变迁情况调查。

3、细化结果分析内容，补充完善相关材料。

专家签名：

2019 年 7 月 3 日